



LA MAÎTRISE DE L’AFFÛTAGE ET LA MAINTENANCE DU MATÉRIEL EN SCIERIE

Dans la majorité des cas, les problèmes de sciage sont dus à des négligences ou des approximations, concernant l’état et l’entretien du bâti, les méthodes de débit et souvent l’affûtage.

L’assistance technique proposée par TEREA vise à résoudre des problèmes qui affecteront directement ou indirectement les opérations d’affûtage.

Une formation spécifique aux techniques d’affûtage peut s’avérer nécessaire.

Objectifs de la formation

L’assistance technique en affûtage vise à améliorer les performances industrielles, et notamment :

- l’augmentation de la vitesse de sciage et de la production ;
- l’amélioration de la qualité de sciage (sciages irréguliers) et donc la capacité de production ;
- la réduction des charges et consommations (lames, meules, stellite...)

A chaque problématique correspond une démarche adaptée en fonction du matériel (de sciage et d’affûtage), de la dimension des installations industrielles, de leur implantation, de leur vétusté et de leur entretien.

L’identification et l’analyse de ces problèmes sont un préalable indispensable à l’organisation de l’assistance technique proposée par TEREA.

L’affûtage se base sur certaines opérations fondamentales : la **préparation du corps de lame**, le **planage**, le **tensionnage** et le **dressage** sont certainement les points les plus importants.

Des conseils pourront être donnés très rapidement sur la qualité et la finition de ces opérations, indispensables à la bonne marche d’une scierie.

Public cible

Les formations s’adressent à des professionnels ayant déjà une formation en affûtage et une expérience pratique.

Il s’agit d’une formation visant une remise à niveau et amélioration des performances d’une équipe déjà opérationnelle.

Durée et planning d’intervention

La formation est prévue sur une semaine si elle s’adresse à une équipe déjà opérationnelle.

La formation est précédée par une phase de diagnostic (1 journée), suivi de modules théoriques (1 à 2 jours) et pratiques (3 à 4 jours).

Le planning d’intervention proposé par TEREA est donc indicatif. L’expert se réserve le soin de l’adapter, en accord avec le client, en fonction des constats qui auront été faits en début de mission, voire dans le cadre d’une mission préliminaire si celle-ci s’avérait nécessaire.

La formation théorique

- Rappel des lois générales du sciage et des conditions de coupe : mouvement du bois, vitesse de la lame, puissance du moteur, choix des outils, épaisseur, pas et avoyage.
- Préparation du corps de lame et ses incidences sur le sciage
- Fréquence des changements de lames.
- Importance de l'entretien et de la géométrie du bâti, du parallélisme lame / aménage
- Mesures de sécurité.



La formation pratique

- Préparation du corps de lame: planage, tensionnage et dressage ;
- Contrôle et mise au point de l'avoyage par écrasement ou stellitage ;
- Qualité et fréquence des affûtages ;
- Entretien et organisation de l'atelier d'affûtage ;
- Vérification des entretiens journaliers et hebdomadaires du bâti et du chariot : guides, racleurs, feutres, éjecteurs et lubrificateurs.



Diagnostic préalable

Nos formations démarrent par une phase de diagnostic initial

Evaluation générale du matériel :

Vue d'ensemble de l'outil de production et de l'atelier d'affûtage ;

Discussion avec le personnel d'encadrement pour définir les besoins réels de la production vis à vis de l'outil industriel, des essences sciées et des débits demandés ;

Analyse des relations et corrélations techniques entre affûtage et production.

Estimation de l'état, l'entretien et le réglage du matériel :

Bâtis : entretien des bâtis, état des volants ;

Réglage des guides et fréquences de changements, contrôle des éjecteurs à sciure, des racleurs, des feutres, de la lubrification et du système de tension ;

Chariots : entretien, état, déplacement des poupées, griffes, roues avec leurs racleurs, fixation des rails et leur propreté ;

Contrôle du matériel de l'atelier d'affûtage (banc à planer, tendeur, affûteuse et rectifieuse) ;

Observation des techniques et méthodes de travail des affûteurs.

Evaluation des méthodes de débit et compétences :

Application des lois fondamentales relatives aux essences et aux matériels de sciage ;

Observation pratique des paramètres de coupe (vitesses d'avance, vitesse de coupe, pas, profil, etc.) ;

Entretiens et échanges avec le personnel sur les problèmes ou difficultés techniques.

TEREA

France

15, rue Marcel Sembat - 13001 Marseille
+33 (0)982 336 218
france@terea.net

Gabon

BP 831 - Batterie IV - Gros Bouquet II - Libreville
+241 01 44 34 94
gabon@terea.net

République du Congo (représentation)

Pointe-Noire
+242 050 012 055
congo@terea.net

Argentine (représentation)

Dean Funes 344 - 4400 Salta Capital
+54 387 421 93 26 / +54 9 387 451 75 99
argentina@terea.net